

尤溪县卫生健康局

尤卫函〔2024〕33号

尤溪县卫生健康局关于 印发 2024 年职业病防治项目工作方案的通知

县疾控中心，县中医医院：

为切实做好 2024 年尤溪县职业病防治监测工作，根据省、市卫生健康委的工作要求，结合我县实际，制定了尤溪县 2024 年重点职业病监测技术方案和工作场所职业病危害因素监测技术方案 2 个工作方案（详见附件 1、2），现印发给你们，请按照工作方案要求，认真组织实施。

- 附件：1. 尤溪县 2024 年重点职业病监测技术方案
2. 尤溪县 2024 年工作场所职业病危害因素监测技术方案

尤溪县卫生健康局

2024 年 7 月 2 日

附件 1

尤溪县 2024 年重点职业病监测技术方案

为做好 2024 年重点职业病监测工作，根据《福建省职业病与化学中毒控制中心关于印发 2024 年重点职业病监测技术方案的通知》（闽职控〔2024〕15 号）和《三明市卫生健康委关于印发 2024 年职业病防治项目工作方案的通知》（明卫函〔2024〕77 号）的要求，结合我县实际，制定本方案。

一、监测目标

通过监测劳动者职业健康检查、职业病诊断、职业病患者情况，发现职业健康异常情况，及时处置，控制职业病危害事件的扩大。通过对职业病危害因素和健康检查监测结果的趋势分析，发现职业病防治工作存在的薄弱环节，为职业病防治工作制定政策、完善法规标准、建立健全监管工作机制、明确职业卫生工作重点提供依据和支撑。

二、监测范围

监测范围覆盖全县。本技术方案所称重点职业病病种包括所有法定职业病（共 10 大类 132 种）。

三、监测内容和方法

（一）职业健康监测

1. 职业健康检查常规监测

依托全民健康保障信息化工程职业病及健康危害因素监测

信息系统（简称国家职业病监测信息系统）及福建省职业病防治综合管理信息平台（简称省级平台），收集所有职业健康检查机构的各类职业健康检查个案信息，及时发现异常结果，迅速分类处理。监测对象为进行上岗前、在岗期间、离岗时职业健康检查及应急健康检查的劳动者，如劳动者所在岗位已开展职业病危害因素检测，职业健康检查、职业病诊断情况应当与其工作场所的检测结果形成有效信息联通。

常规监测要与工作场所职业病危害因素监测相结合，职业健康检查及其网络报告、质量控制工作相结合。对开展工作场所职业病危害因素监测但尚未组织开展职业健康检查的用人单位，监测机构应告知其尽快开展职业健康检查。监测管理机构应当提醒和督促辖区内的职业健康检查机构，做好相关监测信息的上报工作。

根据重点职业病监测相关数据统计起止时间，明确职业健康检查个案数据上报的三个时间节点：体检报告出具日期在 2023 年 11 月 16 日至 2024 年 6 月 15 日间、6 月 16 日至 9 月 15 日间、9 月 16 日至 11 月 15 日间的数据，职业健康检查机构应分别在 2024 年 6 月 25 日前、9 月 25 日前和 11 月 25 日前录入、上传或交换至省级平台，用人单位所在地为外省的应录入到国家职业病监测信息系统，逾期数据将不纳入统计。县疾控中心分别于 2024 年 6 月 28 日前、9 月 28 日前和 11 月 28 日前完成审核。

（1）常规监测—个案数据

监测内容包括劳动者所在用人单位基本信息及劳动者基本

信息、职业病危害因素接触信息、职业健康检查信息，应包括《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）规定相应职业病危害因素的必检项目及选检项目。统计接受职业健康检查的劳动者人数、疑似职业病人人数及职业禁忌证检出人数等信息。职业健康检查常规监测应覆盖所有职业病危害因素对应的各类职业健康检查内容。职业健康检查机构应尽快实现职业健康检查信息化，进一步加强职业健康检查机构个案信息与省级平台的对接工作，建立健全省级监测信息系统，确保职业健康检查个案信息上报的及时性、完整性和准确性。针对上岗前职业健康检查发现职业健康损害时，检查结果达到疑似职业病界定标准的个案，应询问劳动者之前的职业史，如劳动者之前有明确接触相应职业病危害因素的职业史，且有明确劳动关系的用人单位尚存，建议劳动者向原用人单位提出职业病诊断要求；无明确的劳动关系，或之前的用人单位已不存在的，在上报职业健康检查个案的同时，需填写相关表格。以疑似职业病、职业病危害因素所致职业禁忌证及《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）及《放射工作人员健康要求及监护规范》（GBZ98-2020）中必检项目和/或部分选检项目指标作为健康结局，结合工作场所职业病危害因素监测结果，开展风险评估。

（2）常规监测－汇总情况

职业健康检查机构在每月 30 日前将个人体检报告出具日期在上个月 16 日至当月 15 日期间的职业健康检查汇总数据上报至县疾控中心。汇总统计接触各种职业病危害因素的劳动者人数、

实际接受职业健康检查的劳动者人数、检出的疑似职业病人数量、职业禁忌证人数等信息。

2. 主动监测

对部分接触粉尘、噪声、铅及其化合物、苯等重点职业病危害因素的和我县产业结构特点确定的接触职业病危害因素（二甲基甲酰胺）的劳动者开展免费职业健康检查，掌握其职业健康现状，发现中小微型企业中的潜在职业病患者，实现对常规监测的补充，为开展职业病患者底数测算提供数据支撑。

福建金东矿业股份有限公司、尤溪县三星竹木制品有限公司、尤溪景竹家居用品有限公司、尤溪县同益竹木制品有限公司等被福建省选定为其中的 4 个主动监测企业，监测总人数不少于 195 人。

接受职业病主动监测的劳动者应从 2024 年度开展工作场所职业病危害因素监测的企业中尚未开展职业健康检查的中小微型企业中选取，对其接触粉尘、噪声和苯等职业病危害劳动者进行免费职业健康检查。接受主动监测的劳动者应从开展工作场所监测的工种/岗位中选取，需根据工作场所职业病危害因素监测机构提交的职业病危害因素监测岗位名单开展主动监测，即接受主动监测的劳动者所接触的职业病危害因素需纳入工作场所职业病危害因素监测，上传职业病监测信息系统的工种/岗位应与工作场所职业病危害因素监测系统一致。各行业的重点岗位及工作场所职业病危害因素监测机构提交的表格见附录 1。要杜绝用人单位付费的职业健康检查替代职业病主动监测现象的发生。

在开展主动监测时，应对选取的劳动者接触的所有职业病危害因素开展职业健康检查，并填报劳动者所在用人单位基本信息、劳动者基本信息及职业病危害因素接触信息、职业健康检查信息、统计用人单位中接受职业病主动监测的劳动者人数、检出的疑似职业病及职业禁忌证检出人数等信息。

主动监测检查指标除《职业健康监护技术规范》中规定的必检项外，其余的选检项和相应检测方法的要求根据各地开展主动监测的因素确定，如选取的化学有害因素在 GBZ2.1 中有相应的生物接触限值，应检测相应的生物标志物。职业病主动监测工作应由上一年度质控考核合格及以上的公立职业健康检查机构承担。

2024 年 9 月 30 日完成主动监测工作，2024 年 10 月 15 日前将数据录入或交换至省级平台，县疾控中心及时完成数据审核。

根据国家卫生健康委等 8 部门下发的《关于进一步推动职业健康保护行动，提升劳动者职业健康素养水平的通知》，对职业病主动监测劳动者开展体检时，职业健康检查机构应向劳动者发放劳动者法定职业卫生保护权利明白纸，可参考附录 3 的内容，结合当地的实际情况制作明白纸。开展职业健康检查常规监测的其他职业健康检查机构，可在醒目位置设置宣传栏，对劳动者法定职业卫生保护权利进行宣传。

（二）职业性尘肺病患者随访调查

依托职业病监测信息系统，在 2023 年职业性尘肺病随访调查的基础上，继续对截至 2023 年底存活的职业性尘肺病患者进

行随访调查，核查其生存情况、职业史、保障情况、户籍及常住地址等信息。监测机构先将全部随访任务病例个案与死因系统进行匹配，对死亡病例直接填报根本死亡原因，对存活病例进行后续随访调查。随访工作由患者用工单位所在地县疾控中心负责，患者户籍地和常住地职业病监测机构协助随访。

四、质量控制

依托职业病监测信息系统和省级平台，县疾控中心对辖区内职业健康检查机构上报的职业健康检查常规监测个案进行数据初审。

五、数据处理和报告撰写

县疾控中心对辖区内各类监测数据进行审核上报、统计分析，并撰写《2024 年重点职业病监测报告》和《2024 年职业病报告发病情况分析报告》，分别于 2024 年 12 月 12 日和 2025 年 1 月 10 日前上报市疾控中心和县卫生健康局。

- 附录：
1. 重点行业用人单位重点职业病危害因素监测表
 2. 重点职业病监测工作用表
 3. 劳动者法定职业卫生保护权利明白纸（供参考）

附录 1

表 1 重点行业用人单位重点职业病危害因素监测表

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
煤炭开采和洗选业	烟煤和无烟煤开采洗选 (B0610)	采煤: 掘进、支护、采煤 (含采煤机司机)、皮带巡检、装载司机、刮板机司机、钻孔 洗煤: 给煤机司机、动筛跳汰机司机、破碎机司机、振动筛司机、洗煤皮带巡检、压滤	煤尘、矽尘、噪声 (根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测粉尘类型)
	褐煤开采洗选 (B0620)		
	其他煤炭采选 (B0690)		
石油和天然气开采业	陆地石油开采 (B0711)	采油、集输、注水、勘探、钻井、采气、巡检	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
	海洋石油开采 (B0712)		
黑色金属矿采选业 ^b	铁矿采选 (B0810)	采矿: 凿岩 (打眼)、爆破、破碎、装载 (含铲车司机)、运输 (含皮带巡检) 选矿: 破碎 (含大破、中破、中碎)、筛分 (含振动筛)、球磨、放矿、皮带巡检	矽尘、噪声
	锰矿、铬矿采选 (B0820)		矽尘、锰及其无机化合物、噪声
	其他黑色金属矿采选 (B0890)		矽尘、噪声
有色金属矿采选业 ^b	常用有色金属矿采选 (B091)	采矿: 凿岩 (打眼)、爆破、破碎、装载 (含铲车司机)、运输 (含皮带巡检) 选矿: 破碎 (含大破、中破、中碎)、筛分 (含振动筛)、球磨 (含棒磨)、浮选、皮带巡检	矽尘、铅及其无机化合物、噪声 (其中 B0913 镍钴矿采选应对镍及其无机化合物、钴及其化合物进行监测)
	贵金属矿采选 (B092)		
	稀有稀土金属矿采选 (B093)		
非金属矿采选业 ^b	石棉、云母矿采选 (B1091)	采矿: 凿岩 (打眼)、爆破、筛分、切割、装载 (含铲车司机、挖掘机司机)、运输 (含皮带巡检) 选矿: 破碎、筛分、重选、皮带巡检、包装	石棉粉尘、噪声
	建筑装饰用石开采 (B1012)		矽尘、噪声
	耐火土石开采 (B1013)		

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
非金属矿采选业 ^b	粘土及其他土砂石开采 (B1019)	采矿： 凿岩（打眼）、爆破、筛分、切割、装载（含铲车司机、挖掘机司机）、运输（含皮带巡检） 选矿： 破碎、筛分、重选、皮带巡检、包装	矽尘、噪声
	宝石、玉石采选 (B1093)		
	其他未列明非金属矿采选 (B1099)		
黑色金属冶炼和压延加工业 ^b （如涉及炼焦参照煤炭加工的炼焦岗位）	炼铁 (C3110)	原料贮存运输（含配料、上料、皮带巡检）、热风炉、炉前、修包、放灰、除尘	1. 原料贮存运输（含配料、上料、皮带巡检）、热风炉、修包、放灰、除尘：矽尘、噪声 2. 炉前：矽尘、铅及其无机化合物、噪声
	炼钢 (C3120)	炉前（含出炉）、修包（含修砌）、倒罐、除尘、连铸（含拉矫、拉钢）、热风炉巡检	1. 炉前（含出炉）：矽尘、铅及其无机化合物、噪声 2. 修包（含修砌）、倒罐、除尘：矽尘、噪声 3. 连铸（含拉矫、拉钢）、热风炉巡检：噪声
	钢压延加工 (C3130)	开卷、焊接、轧钢、剪切、镀锌、喷涂（或彩涂）、打磨、机加、锻压	1. 开卷、焊接、轧钢、剪切、机加、锻压：噪声 2. 镀锌：铅及其无机化合物、噪声 3. 喷涂（或彩涂）：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声 4. 打磨：矽尘、噪声
	铁合金冶炼 (C3140)	上料、炉前（含司炉工、熔炼工）、破碎、除尘、浇铸、压滤、电解、剥离	1. 上料、炉前（含司炉工、熔炼工）、破碎、除尘、浇铸：矽尘、铅及其无机化合物、锰及其无机化合物、噪声 2. 压滤、电解、剥离：锰及其无机化合物、铅及其无机化合物、噪声

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
有色金属冶炼和压延加工业 ^b	铜冶炼 (C3211)	选矿、熔炼、吹炼、精炼、电解、浸出、萃取、浇铸	矽尘、铅及其无机化合物、噪声
	铅锌冶炼 (C3212)	备料（破碎）、皮带巡检、焙烧（包含炉前、司炉、烟化炉）、精炼、浇铸（或铸锭）、浸出、制酸、电解	
	镍钴冶炼 (C3213)	镍 ：焙烧、熔炼、吹炼、缓冷、结晶、离析、细磨、磁选 钴 ：焙烧、浸出、净液、电解	矽尘、镍及其无机化合物、钴及其化合物、噪声
	锡冶炼 (C3214)	焙烧、精选、浸出、还原熔炼、精炼	矽尘、铅及其无机化合物、噪声
	锑冶炼 (C3215)	熔析、氧化挥发、挥发熔炼、挥发焙烧-还原熔炼	
	铝冶炼 (C3216)	备料（破碎）、干燥、研磨、浸出、煅烧、电解、精炼、浇铸（或铸锭）、炒灰、熔炼（含炉前、炉后）	矽尘、噪声
	镁冶炼 (C3217)	破碎、筛分、焙烧、电解	矽尘、噪声
	硅冶炼 (C3218)	备料（破碎）、皮带巡检、熔炼（含炉前）、精制、浇铸（或铸锭）、破碎	
	其他常用有色金属冶炼 (C3219)	备料（破碎）、下料、筛分、皮带巡检、熔炼（含炉前）、球磨、打磨、电解	
	金冶炼 (C3221)	焙烧、混汞、氰化、硫脲、浆化、精炼	
	银冶炼 (C3222)	熔炼、电解、铸锭	
	其他贵金属冶炼 (C3229)	熔炼、浸出、电解	
	钨钼冶炼 (C3231)	熔炼、精炼	

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
有色金属冶炼和压延加工业 ^b	稀土金属冶炼 (C3232)	混料、熔炼、精炼、包装、切割	1. 混料、熔炼、精炼、包装： 矽尘、噪声 2. 切割： 噪声
	其他稀有金属冶炼 (C3239)	熔炼、精炼、切割	
	有色金属合金制造 (C3240)	铸造、熔炼、型砂、烧结	铅、锰、镍及其无机化合物、钴及其化合物、矽尘、噪声
	铜压延加工 (C3251)	轧制、表面处理、熔铸	矽尘、噪声
	铝压延加工 (C3252)	熔铸、轧制、切割	1. 熔铸、轧制： 矽尘、噪声 2. 切割： 噪声
	贵金属压延加工 (C3253)	轧制、拉制或挤压	矽尘、噪声
	稀有稀土金属压延加工 (C3254)	熔铸、轧制	
	其他有色金属压延加工 (C3259)	熔铸、轧制	
皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 [*]	皮革制品制造 (C192)	定型、喷漆、调胶、粘胶（含刷胶）、丝印、包装、清洁	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	皮鞋制造 (C1952)		
	塑料鞋制造 (C1953)	调胶、粘胶（含刷胶）、喷漆、清洁、包装	
	橡胶鞋制造 (C1954)		
文教、工美、体育和娱乐用品制造业	乐器制造（C242）	开料、刨制、钉架、点胶、喷漆(喷油)、清洗、冲压、切割、钻孔	1. 开料、刨制、冲压、切割、钻孔： 噪声 2. 钉架、点胶、喷漆(喷油)、清洗： 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
文教、工 美、体育和 娱乐用品 制造业	抽纱刺绣工艺品制造 (C2436)	三连机、梳发	1. 三连机: 苯、甲苯、二甲苯、噪声 2. 梳发: 苯、甲苯、二甲苯
	电玩具制造 (C2451)	点胶、移印、丝印、喷漆(喷油)、清洗、冲 压、切割、钻孔	1. 点胶、移印、丝印、喷漆(喷油)、 清洗: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2- 二氯乙烷、正己烷、三氯乙烯、噪声 2. 冲压、切割、钻孔: 噪声
	塑胶玩具制造 (C2452)		
	金属玩具制造 (C2453)		
石油、煤炭 及其他燃 料加工	原油加工及石油制品制造 (C2511)	脱水、检尺、化验、采样、外操、内操	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
	其他原油制造 (C2519)		
	炼焦 (C2521)	备煤、推/拦焦机司机、炉盖、上升管、机 侧出炉、焦侧出炉、熄焦	煤尘、噪声
		煤气净化(包括鼓冷、氨硫、粗苯蒸馏)	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
	煤制合成气生产 (C2522)	筛分、破碎、皮带巡检、上料、现场操作、 除渣	煤尘、矽尘、苯、噪声(根据粉尘中 游离二氧化硅含量确定监测的粉尘 类型)
	煤制液体燃料生产 (C2523)		
化学原料 和化学制 品制造业	无机盐制造 (C2613)	原料(上料、配料)、破碎、烧结(窑炉)、 包装、分离	矽尘、铅及其无机化合物、锰及其无 机化合物、镍及其无机化合物、噪声
	有机化学原料制造 (C2614)	化验、采样、投料(含配料)、外操(离心、 结晶、合成)、设备工程师、工艺工程师、 分装	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯 乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、 氯乙烯、噪声
	其他基础化学原料制造 (C2619)		
	涂料、油墨、颜料及类似产品制 造 (C264)	投料、调色、分散(含搅拌)、砂磨、检验、 压滤、研磨、包装、洗桶、化铅	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二 氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙 烯、铅及其无机化合物、噪声
	化学试剂和助剂制造 (C2661)	投料、混兑(含调和)、精馏、水解、化验、 灌装	苯、甲苯、二甲苯、正己烷、三氯甲 烷、三氯乙烯、噪声
	专项化学用品制造 (C2662)		

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
医药制造业	化学药品原料药制造 (C2710)	投料、离心、结晶、裂解、合成(反应、脱溶)、干燥、洗瓶、灌装、萃取、化验	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、噪声
	化学药品制剂制造 (C2720)		
橡胶和塑料制品业	橡胶制品业 (C291)	配料、混炼、成型、喷漆、喷(刷)胶、硫化	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	塑料板、管、型材制造 (C2922)	配料、混料、成型、移印、丝印、喷涂(喷油)、清洗	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声
非金属矿物制品业 ^b	水泥制造 (C3011)	配料、熟料、水泥磨、破碎、包装(包含插袋)、装车、皮带巡检、输煤巡检	水泥粉尘、矽尘、煤尘、噪声(根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测粉尘类型)
	石棉水泥制品制造 (C3023)	开包、裁剪、梳棉、混料(含配料)、打磨	石棉粉尘、矽尘、噪声
	建筑用石加工 (C3032)	破碎、筛分、切割、备料、干磨(异形加工)、水磨、抛光(抛丸)、粘结、刷胶、装载	1. 破碎、筛分、切割、备料、干磨(异形加工)、水磨、抛光(抛丸)、装载: 矽尘、噪声 2. 粘结、刷胶: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯
	隔热和隔音材料制造 (C3034)		
	其他建筑材料制造 (C3039)		
	玻璃制造 (C304)	切割(含磨边)、上料、筛分、称混、熔窑、打磨、清洁、打胶、钢化	1. 上料、筛分、称混、熔窑、打磨: 矽尘、噪声 2. 清洁、打胶: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯: 噪声 3. 钢化、切割(含磨边): 噪声

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
非金属矿物制品业 ^b	玻璃制品制造 (C305)	切割 (含磨边、刻面)、上料、筛分、称混、熔窑、打磨、清洁、喷漆、镀膜	1. 上料、筛分、称混、熔窑、打磨：矽尘、噪声 2. 清洁、喷漆、镀膜：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声 3. 切割 (含磨边、刻面)：噪声
	陶瓷制品制造 (C307)	配料、破碎、制坯、过筛、球磨、制 (喷) 粉、打磨 (吹灰)、喷砂、喷釉、抛光、压机、切割、成型	矽尘、噪声
	石棉制品制造 (C3081)	开包、裁剪、梳棉、混料 (含配料)、打磨	石棉粉尘、矽尘、噪声
	云母制品制造 (C3082)	上料、破碎、混料 (含配料)、打磨、成型、装车	矽尘、噪声
	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造 (C3089)		
	石墨及碳素制品制造 (C3091)	破碎、磨粉、压条、转炉、活化、筛分、包装	煤尘、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
金属制品业	结构性金属制品制造 (C331)	冲压、切割、焊接、打磨、打孔、型材、打砂、装配、喷漆 (含喷胶)、调漆、美装	1. 焊接、切割：电焊烟尘、锰及其无机化合物、噪声 2. 喷漆 (含喷胶)、调漆、美装：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声 3. 打磨、打孔、装配、冲压、型材、打砂：噪声
	金属工具制造 (C332)		
	集装箱及金属包装容器制造 (C333)		
	黑色金属铸造 (C3391)	铸造、熔化、型砂、打磨、清理 (含清砂、落砂)、抛丸	矽尘、噪声、铅及其无机化合物
	有色金属铸造 (C3392)		

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
汽车制造业	汽车整车制造 (C361)	冲压、焊接、打磨、调漆、喷漆、补漆	1. 冲压、打磨：噪声 2. 焊接：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 3. 调漆、喷漆、补漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	汽车用发动机制造 (C362)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸	矽尘、噪声
	改装汽车制造 (C363)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸、冲压、焊接、打磨、喷漆（含喷胶）、调漆、切割、装配	1. 铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸：矽尘、噪声 2. 冲压、打磨、装配：噪声 3. 焊接、切割：锰及其无机化合物、铅及其无机化合物、镍及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 4. 喷漆（含喷胶）、调漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	低速汽车制造 (C364)		
	电车制造 (C365)		
	汽车车身、挂车制造 (C366)		
	汽车零部件及配件制造 (C367)		
通用设备制造业	锅炉及原动力设备制造 (C341)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸、冲压、焊接、切割、打磨、调漆、喷漆、装配	1. 铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸：矽尘、噪声 2. 冲压、打磨、装配：噪声 3. 焊接、切割：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 4. 喷漆、调漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	金属加工机械制造 (C342)		
	物料搬运设备制造 (C343)		
	机械零部件加工 (C3484)		

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
专用设备制造业	采矿、冶金、建筑专用设备制造 (C351)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸、冲压、焊接、打磨、调漆、喷漆、装配、切割	1. 铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸：矽尘、噪声 2. 冲压、打磨、装配：噪声 3. 焊接、切割：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 4. 调漆、喷漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	化工、木材、非金属加工专用设备制造 (C352)		
	纺织、服装和皮革加工专用设备制造 (C355)		
	电子和电工机械专用设备制造 (C356)		
	农、林、牧、渔专用机械制造 (C357)		
电气机械和器材制造业	照明灯具制造 (C3872)	点胶、调漆、喷漆、移印、清洁	苯、甲苯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯甲烷、三氯乙烯、噪声
	锂离子电池制造 (C3841)	投料、涂布、冷压、模切	钴及其化合物、镍及其无机化合物、锰及其无机化合物、锂及其化合物、噪声
	铅蓄电池制造 (C3843)	铅粉制造、板栅铸造、涂板淋酸、包板/叠板、刷片/涂片、化成、组装(包含烧焊/铸焊)、封盖、和膏	铅及其无机化合物、噪声
	铁路运输设备制造 (C371)	切割、焊接、打磨、机加、喷涂、喷砂、装配	1. 喷砂：矽尘、噪声 2. 切割、焊接：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 3. 打磨、机加、装配：噪声 4. 喷涂：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业	城市轨道交通设备制造 (C372)		

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业	金属船舶制造 (C3731)	喷砂、切割、打磨、冷作、电焊、喷涂、刷胶	1. 切割、电焊：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 2. 喷砂、清砂、搅拌、成型：砂尘、噪声 3. 打磨、冷作：噪声 4. 喷涂、刷胶：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
	摩托车制造 (C375)	喷砂、切割、打磨、冷作、电焊、喷涂、清砂、搅拌、成型、刷胶	
	自行车和残疾人座车制造 (C376)		
	助动车制造 (C377)		
木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 ^d	人造板制造 (C202)	开料、刨制、钉架、调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、封边、雕刻、油磨	1. 开料、刨制、钉架、封边、雕刻：噪声 2. 调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、油磨：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、甲醛、噪声
	木门窗制造 (C2032)		
	木楼梯制造 (C2033)		
	木地板制造 (C2034)		
家具制造业 ^d	木质家具制造 (C2110)	开料、刨制、钉架、调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、封边、贴皮、打磨	1. 开料、刨制、封边、打磨：噪声 2. 钉架、调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、贴皮：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、甲醛、噪声
	竹、藤家具制造 (C2120)		
	金属家具制造 (C2130)	电焊、打磨、调漆、喷漆(含喷胶)、切割、清洁	1. 电焊、切割：电焊烟尘、锰及其无机化合物、噪声 2. 调漆、喷漆(含喷胶)、清洁：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a
印刷和记录媒介复制业	印刷 (C231)	加墨、烫金、印刷（含丝印）、调油、点胶、清洗、粘合、覆膜、折页、骑马钉、啤机、喷漆、喷码	1. 加墨、印刷（含丝印）、调油、点胶、清洗、粘合、覆膜、喷漆、喷码：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声 2. 骑马钉、啤机、折页：噪声 3. 烫金：铅及其无机化合物、噪声
计算机、通信和其他电子设备制造业	集成电路制造 (C3973)	蚀刻、线路制作、开料、磨边、钻孔、印刷、点胶、洗版、焊接（手工焊、波峰焊、回流焊）	1. 印刷、点胶、洗版：苯、甲苯、二甲苯、正己烷、三氯乙烯、1,2-二氯乙烷、正己烷、三氯乙烯、噪声 2. 蚀刻、线路制作、开料、磨边、钻孔：噪声 3. 焊接（手工焊、波峰焊、回流焊）：铅及其无机化合物、噪声
	显示器件制造 (C3974)		
	半导体照明器件制造 (C3975)		
	光电子器件制造 (C3976)		
	电子元件及电子专用材料制造 (C398)		
废弃资源综合利用业	金属废料和碎屑加工处理 (C4210)	上料、司炉、拆卸、烟气处理、卸灰、浇铸（或铸锭）	矽尘、铅及其无机化合物、锰及其无机化合物、镍及其无机化合物、钴及其化合物、锂及其化合物、噪声
电力、热力生产和供应业	火力发电 (D4411)	卸煤、输煤、锅炉巡检、汽机巡检、电汽巡检、除灰巡检、除渣、灰库装卸操作、脱硫脱硝巡检	煤尘、矽尘、噪声（根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测的粉尘类型）
	热电联产 (D4412)		
	热力生产和供应 (D4430)		

表2 工作场所职业病危害因素监测岗位及因素

(开展职业病主动监测的县区填写)

用人单位名称:

社会信用代码:

工作场所	监测岗位名称	企业中实际岗位/ 工种名称*	岗位人数	场所监测职业 病危害因素	接触的其他职业 病危害因素

*根据企业提供的花名册中岗位/工种名称或询问劳动者后告知的岗位/工种名称。

填写人:

审核人:

调查日期:

监测机构名称: (盖章)

日期:

请规范填写此表，确保字迹清晰，一式两份，完成现场调查和采样/测量工作 7 日内将盖章的原件存入监测资料档案，盖章的复印件提交给承担该企业职业病主动监测的公立医疗卫生机构，最迟不得晚于 2024 年 9 月 15 日。

表3 工作场所职业病危害因素监测用人单位花名册

(开展职业病主动监测的县区填写)

用人单位名称:

社会信用代码:

序号	姓名	身份证号	监测岗位名称	职业病主动监测因素 [#]	防护用品佩戴情况 ^{##}

[#]根据职业病主动监测因素，分因素（煤尘、矽尘、水泥粉尘、苯、铅、噪声等）列出防护用品佩戴情况^{##}佩戴情况分为以下四种

- ① 未佩戴（佩戴不正确的防护用品视为未佩戴）
- ② 基本佩戴
- ③偶尔佩戴
- ④长期佩戴

填写人:

审核人:

调查日期:

监测机构名称: （盖章）

日 期:

请规范填写此表，确保字迹清晰，一式两份，完成现场调查和采样/测量工作7日内将盖章的原件存入监测资料档案，盖章的复印件提交给承担该企业职业病主动监测的公立医疗卫生机构，最迟不得晚于2024年9月15日。

附录 2

重点职业病监测工作用表

表 1 岗前职业健康检查发现疑似职业病登记表

个案卡 编号	劳动者 姓名	职业病及危害因素 监测系统中体检结论	接触职业病 危害因素	疑似职业病 名称	劳动者自述接 害工龄（年）

表 2 各职业健康检查机构职业健康指标常规监测汇总表

地区：_____ 职业健康检查机构名称：_____

用人单位名称	危害因素	接触职业病危害 因素劳动者（人）	当年实际接受 职业健康检查 劳动者（人）	检出的疑 似职业病 （人）	职业禁忌 证（人）
	全因素*				
	矽尘				
	煤尘（煤矽尘）				
	石棉粉尘				
	水泥粉尘				

	电焊烟尘				
	其他类型粉尘 ^b (含其他粉尘)				
	苯				
	铅				
	其他化学因素 ^c				
	噪声				
	其他物理因素 ^d				
	布鲁氏菌				
	其他生物因素				

注：按照报告单位所在地进行统计。

a 指接触职业性有害因素的劳动者，单位：人数。

b 除矽尘、煤尘、石棉粉尘、水泥粉尘、电焊烟尘外的所有粉尘。

c 除苯、铅及其无机化合物外的所有其他化学因素。

d 除噪声外的其他物理因素。

附录 3

劳动者法定职业卫生保护权利明白纸 (供参考)

劳动者依法享有下列职业卫生保护权利：

- 一、获得职业卫生教育、培训；
- 二、获得职业健康检查、职业病诊疗、康复等职业病防治服务；
- 三、了解工作场所产生或者可能产生的职业病危害因素、危害后果和应当采取的职业病防护措施；
- 四、要求用人单位提供符合防治职业病要求的职业病防护设施和个人使用的职业病防护用品，改善工作条件；
- 五、对违反职业病防治法律、法规以及危及生命健康的行为提出批评、检举和控告；
- 六、拒绝违章指挥和强令进行没有职业病防护措施的作业；
- 七、参与用人单位职业卫生工作的民主管理，对职业病防治工作提出意见和建议。

尤溪县 2024 年工作场所 职业病危害因素监测技术方案

为做好我县 2024 年工作场所职业病危害因素监测工作,切实提升监测工作质量,根据《福建省 2024 年工作场所职业病危害因素监测技术方案》(闽职控〔2024〕14 号)和《三明市卫生健康委关于印发 2024 年职业病防治项目工作方案的通知》(明卫函〔2024〕77 号)的要求,特制定本方案。

一、监测目标

通过开展用人单位工作场所职业病危害因素监测,掌握我县重点行业职业病危害现状,研究分析不同规模、不同类型的用人单位工作场所中职业病危害因素分布及浓度(强度)水平及变化趋势,结合职业健康检查结果,评估职业病危害因素暴露对劳动者健康的影响,明确职业病危害严重的重点县(市、区)、重点行业、重点岗位,发现职业病防治工作存在的薄弱环节,为职业病防治工作制定政策、建立健全监管工作机制、明确职业卫生工作重点提供依据和支撑。

具体考核绩效指标包括:开展工作场所职业病危害因素监测的用人单位职业病危害项目申报率达到 100%。监测的用人单位数量不低于市里要求的 27 家。

二、监测范围

监测范围包括全县的重点行业用人单位的职业病防治情况及重点岗位接触的重点职业病危害因素，重点职业病危害因素包括矽尘、水泥粉尘、煤尘、石棉粉尘、电焊烟尘，苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、铅及其无机化合物、锰及其无机化合物、镍及其无机化合物、钴及其化合物、锂及其化合物和噪声，重点行业、重点岗位和重点职业病危害因素见附录 2。

三、监测方法

（一）监测机构的选取

根据国家和省市要求，监测工作原则上由承担职业病防治职责的县疾控中心承担。承担监测任务应包括用人单位现场调查、职业病危害因素采样、实验室检测分析、出具检测报告、监测系统数据录入等整体工作流程。

鼓励具有职业卫生技术服务资质的机构在对小微企业开展监测工作的同时，帮扶该企业完成职业病危害因素定期检测。

（二）监测用人单位的选取

1. 应优先选择附录 1 中列出的重点行业用人单位开展监测，尽量选取附录 2 中列出的企业。

2. 我县黑色金属矿采选业、有色金属矿采选业、非金属矿采选业中符合附录 1 要求的用人单位应全部纳入监测范围。

3. 监测用人单位应包含大型、中型、小型和微型 4 种规模类型，

除采矿业外，其他行业大、中型用人单位的监测数量不得低于监测总数的 10%。

4. 上一年度存在重点监测因素中的粉尘、化学毒物监测结果超标和/或出现重点职业病危害因素所致的疑似职业病或新发职业病或职业性噪声聋的重点行业用人单位，应全部纳入本年度监测范围。

5. 除重点行业的大、中型用人单位及煤炭开采和洗选业、黑色金属矿采选业、有色金属矿采选业、非金属矿采选业及必须纳入职业病主动监测的用人单位外，上一年度监测结果均合格或未出现重点职业病危害因素所致的疑似职业病或新发职业病或职业性噪声聋的用人单位，不得纳入本年度的监测范围。

6. 根据省市对自选行业及其需监测的重点职业病危害因素二甲基甲酰胺、木粉尘的安排，自选行业监测用人单位总数不得超过监测任务总数的 20%。

7. 对于符合重点行业的用人单位，应选取存在附录 2 中列出的重点职业病危害因素的用人单位开展监测。对于粉尘性质或有机溶剂成分不明的，需通过现场调查和预检测，确认存在方案所要求的因素后才可纳入监测。重点行业中除黑色/有色金属矿采选业、非金属矿采选业、黑色/有色金属冶炼和压延加工业、非金属矿物制品业外，其余行业在监测重点因素中规定为矽尘时，必须通过游离二氧化硅含量检测确定是矽尘时才可纳入监测；黑色/有色金属矿采选业、非金属矿采选业、黑色/有色金属冶炼和压延加工业、非金属矿物制品业监测粉尘时对游离二氧化硅含量不足 10% 的粉尘，可以判

定为其他粉尘进行监测，但不得将明确是石灰石粉尘、石膏粉尘、金属类粉尘等 GBZ2.1 中除煤尘、矽尘、水泥粉尘、电焊烟尘外有职业接触限值的其他类型粉尘纳入监测；其余行业监测粉尘时仅需对附录 2 中对应行业列出的粉尘开展监测，其他粉尘不需监测。使用含有挥发性有机组分化学品的岗位需确定存在苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯等 9 种有害因素中的一种或几种时，才可纳入监测。

8. 除上一年度出现职业性噪声聋外，只存在噪声危害，不存在附录 2 中规定的粉尘、化学毒物类重点职业病危害因素或不存在自选行业中自选因素的用人单位，不得纳入本年度的监测范围。

9. 应尽量选择存在主动监测因素的用人单位。

（三）监测用人单位职业病防治基本情况调查

对用人单位劳动者总人数（包括劳务派遣人员数量）、接触职业病危害因素情况、职业病危害项目申报情况、建设项目职业病防护设施“三同时”情况、职业健康培训情况、存在的重点岗位/环节情况、上一年度职业病危害因素检测情况、上一年度在岗期间职业健康检查情况、职业病防护设施设置及运行情况、个体防护用品发放及使用情况、职业病危害警示标识及警示说明设置情况等进行调查。监测机构技术人员通过查阅资料、现场调查和询问等方式，填写《工作场所职业病危害因素监测项目调查表》（见附录 3），其中，针对“存在的重点岗位/环节情况”，监测机构需开展接触重点职业病危害因素劳动者的工作日调查或工作日写实，并填写附录 3

中的附表 1；针对“上一年度职业病危害因素检测情况”和“上一年度在岗期间职业健康检查情况”，应根据技术服务机构或职业健康检查机构出具的报告填写，若用人单位已开展职业病危害因素定期检测，监测机构需填写附录 3 中的附表 2，并上传检测报告。如用人单位已按规范开展职业健康检查，监测机构收集职业健康检查总结报告，并上传监测系统，如用人单位未按照 GBZ188 的要求组织开展职业健康检查的，应告知用人单位尽快组织接触职业病危害因素的劳动者开展职业健康检查，对一直未按要求开展职业健康检查的，应告知卫生监督部门进行督促。调查表由用人单位负责人（或委托人）签字，并加盖公章。

监测机构可参考用人单位职业病防治主要职责告知书（见附录 4），并根据实际情况将告知书内容编成语言简洁明快、节奏感强、易于记忆和传播的宣传口号，向用人单位进行科普宣传；同时监测机构在开展监测工作的同时，可结合《福建省中小微型企业职业健康帮扶工作方案》要求，对中小微企业开展帮扶行动。

监测机构对拟开展职业病主动监测的中小微企业进行工作场所职业病危害因素监测时，应依据上级确定的开展职业病主动监测的因素及相应任务，规范填写附录 3 中的附表 3-1、附表 3-2，一式两份，并在完成现场调查和采样/测量工作后 7 日内将盖章的原件存入监测资料档案，盖章的复印件提交给承担该企业职业病主动监测的公立医疗卫生机构，最迟不晚于 9 月 30 日。

（四）监测用人单位工作场所职业病危害因素浓度（强度）

对监测用人单位工作场所职业病危害因素进行检测，掌握其重点职业病危害因素种类及其浓度（强度）。

职业病危害因素检测采取抽样检测方式，选取用人单位部分岗位和工作地点进行检测，检测应在工作场所处于正常生产情况下进行，针对非连续作业的工作场所，应在设备正常运行情况下进行。监测岗位和监测地点选取及监测方法应遵循以下原则：

1. 上一年度监测结果中粉尘或化学毒物所有超标岗位及相应的工作地点应纳入监测范围。

2. 上一年度在岗或离岗职业健康检查中出现由重点粉尘、化学毒物所致的疑似职业病或新发职业病的岗位和职业性噪声聋病例的岗位应纳入监测范围。

3. 除超标岗位外，连续 2 年纳入监测范围的大、中型用人单位及采矿业用人单位，原则上应避免重复监测同一重点岗位和工作地点。

4. 应优先选择附录 1 中列出的重点岗位/环节进行监测，监测的重点岗位/环节的名称应按附录 1 规范表述。

5. 根据用人单位规模，对接触粉尘岗位及工作地点的测量数量要求如下：①针对大、中型企业，每个用人单位应选取不少于 4 个接触附件 1 中规定粉尘的重点岗位进行测量，每个岗位应至少选取 1 个监测点，监测点应在监测岗位所涉及的工作地点内选取；当存在应监测粉尘的重点岗位少于 4 个时，应全部进行监测，并将存在应监测粉尘的非重点岗位纳入监测，以满足监测岗位数量不少于 4

个的要求，所有符合监测要求的岗位总数不足 4 个时，全部纳入监测；②针对小、微型企业，应对接触附件 1 中规定粉尘的所有岗位和工作地点进行测量。

6. 每个用人单位化学毒物监测的重点岗位数不少于 4 个，每个岗位应至少选取 1 个监测点，监测点应在监测岗位所涉及的工作地点内选取；当存在应监测化学毒物的重点岗位少于 4 个时，应全部进行监测，并将存在应监测化学毒物的非重点岗位纳入监测，以满足监测岗位数量不少于 4 个的要求，所有符合监测要求的岗位总数不足 4 个时，全部纳入监测。

7. 当用人单位同时存在 2 种及以上粉尘和/或化学毒物时，粉尘和化学毒物分别按照要求选取的岗位数进行监测，每个岗位应至少选取 1 个工作地点作为监测点。

8. 除石棉粉尘、电焊烟尘外，开展粉尘监测时应检测粉尘游离二氧化硅含量，并上报游离二氧化硅含量检测结果。对粉尘性质为煤尘、矽尘和水泥粉尘的，仅需开展呼尘检测；粉尘性质不明的需同时检测总尘和呼尘，最终以游离二氧化硅含量检测结果为依据判定粉尘性质，如最终判定为有呼尘职业接触限值的，则仅上报呼尘检测浓度，仅有总尘职业接触限值的，则上报总尘检测浓度。

9. 工作地点粉尘短时间峰接触浓度 (C_{pe}) 采用定点短时间检测，采样时间段不少于两个，样品数量不少于 4 个，且应包括可能最高浓度的时间段。每班仅有 1 次作业且工作时长小于等于 30 分钟，至少采集 2 个短时间样品，其余情况至少采集 4 个样品。

10. 工作地点化学毒物短时间浓度 (C_{STB})、最高接触浓度 (C_{ME}) 和短时间峰接触浓度 (C_{PE}) 采用定点短时间检测, 采样时间段不少于两个, 样品数量不少于 4 个, 且应包括可能最高浓度的时间段。每班仅有 1 次作业且工作时长小于等于 30 分钟, 至少采集 2 个短时间样品, 其余情况至少采集 4 个样品。

11. 根据作业方式选取相应的方法对接触粉尘或化学毒物的岗位时间加权平均接触浓度 (C_{TWA}) 进行采样: ①固定作业的岗位, 可采用定点长时间或个体长时间采样, 采样时长不少于 25% 的工作班时间, 且采样时段应包含工作地点的短时间采样时段; ②流动或巡检作业的岗位, 应采用个体长时间采样, 采样时段应保证覆盖所有接触有害因素的工作内容, 开展职业病主动监测的岗位, 采样时长不少于 50% 的工作班时间, 其余岗位最短不少于 3 小时。

12. 根据用人单位规模, 对噪声接触岗位及工作地点的测量数量要求如下: ①针对大、中型企业, 每个用人单位应选取不少于 4 个接触噪声岗位进行测量, 对监测岗位涉及的所有工作地点的噪声强度进行测量; ②针对小、微型企业, 应对所有接触噪声岗位和工作地点进行测量。噪声接触岗位是指工作地点噪声强度 $\geq 80\text{dB(A)}$ 的岗位, 监测噪声的工作地点原则上选择噪声强度 $\geq 80\text{dB(A)}$ 的工作地点。

13. 根据作业方式选取相应的方法对噪声接触岗位的 8 小时等效 A 声级 ($L_{EX, 8h}$) 或 40 小时等效 A 声级 ($L_{EX, w}$) 进行测量: ①针对劳动者固定地点作业且整个工作班接触噪声有规律时, 可依据固定

工作地点的噪声强度和每班噪声接触时间计算岗位 8 小时等效 A 声级 ($L_{EX, 8h}$)，或通过个体噪声测量进行计算，若每周工作天数不是 5 天，另需换算 40 小时等效 A 声级 ($L_{EX, w}$) 结果；②劳动者非固定地点工作或工作班接触噪声无规律时，应采用个体噪声测量方式，测量时段应保证覆盖所有接触噪声的工作内容，开展职业病主动监测的岗位，采样时长不少于 50% 的工作班时间，其余岗位最短不少于 3 小时。依据接触时间计算岗位 8 小时等效 A 声级或 40 小时等效 A 声级 ($L_{EX, 8h}/L_{EX, w}$)。

14. 粉尘应按照 GBZ/T192 系列标准方法进行采样、检测；化学毒物应按照 GBZ/T160 和 GBZ/T300 系列标准方法进行采样、检测；噪声应按照 GBZ/T189.8 方法进行测量；有机化学品挥发性有机组分定性检测按照市疾控中心有关规定进行。

四、项目实施

县卫生健康局负责我县工作场所职业病危害因素监测工作的组织实施，依据辖区内生产企业数量及行业分布特点，协调县疾控中心根据任务数确定被监测用人单位名单并上报，县疾控中心是本项目的监测技术机构和质量控制机构，根据省、市两级项目监测工作方案制定我县工作方案，执行项目监测工作。

县卫生健康局在监测项目开展过程中，应积极组织和督促县疾控中心按时报送辖区内用人单位职业病防治基本情况、职业病危害因素检测结果以及监测工作总结，做好质量控制工作，确保监测工作满足年度绩效目标要求。

五、质量控制

县疾控中心应按照统一方法、统一标准、统一控制的要求开展监测工作；所有参与监测工作的技术人员（包括现场调查、采样、实验室分析等）应参加上级相关部门组织的业务培训，保证监测数据的统一性、完整性和规范化。

六、数据报送与分析

县疾控中心应在完成检测后 30 日内完成数据网络录入上报，同时所有用人单位工作场所职业病危害因素调查监测数据应在 2024 年 10 月 20 日前完成网络录入上报，于 2024 年 11 月 15 日前将《工作场所职业病危害因素监测总结报告》（含质量控制报告）报送市疾控中心和县卫生健康局。

七、保障措施

县疾控中心按照《三明市 2024 年工作场所职业病危害因素监测技术方案》相关要求制定《尤溪县 2024 年工作场所职业病危害因素监测技术方案》。

县疾控中心相关业务人员应积极参加国家及省、市疾控中心举办的业务培训和技术指导，了解监测基本知识，对监测发现的各类问题线索依法进行处置。

县卫生健康局将加强对监测项目的组织管理，定期组织对项目执行进度、完成质量等情况进行督促检查。

八、监测结果运用

县疾控中心在监测工作中发现职业病危害严重的用人单位，应

及时提出整改建议，发现职业病危害项目未申报或未更新申报信息的，应指导用人单位开展申报工作，对于未落实职业健康体检、未开展工作场所职业病危害因素定期检测、职业病危害项目未申报的用人单位，监测机构要书面报送县卫生健康局，由卫生监督部门依法处理，实现监测与监督的有效衔接。

九、经费管理与使用

县卫生健康局要加强对项目的组织领导，严格执行中央财政专项资金使用管理规定，加强项目经费管理，确保专款专用，提高资金使用效益。项目经费主要用于开展有关的技术指导和培训、质量控制、数据信息收集、核心数据验证复核、报告撰写和现场验证复核以及开展检测所需仪器设备、耗材购置和仪器设备的检定、校准、维修等工作。

- 附录：
1. 重点行业用人单位重点职业病危害因素监测表
 2. 2024 年尤溪县工作场所职业病危害因素监测任务预安排表
 3. 工作场所职业病危害因素监测项目调查表
 4. 用人单位职业病防治主要责任告知书

附录 1

重点行业用人单位重点职业病危害因素监测表

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
煤炭开采和洗选业	烟煤和无烟煤开采洗选 (B0610)	采煤: 掘进、支护、采煤(含采煤机司机)、皮带巡检、装载司机、刮板机司机、钻孔 洗煤: 给煤机司机、动筛跳汰机司机、破碎机司机、振动筛司机、洗煤皮带巡检、压滤	煤尘、矽尘、噪声（根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测粉尘类型）	是
	褐煤开采洗选 (B0620)			
	其他煤炭采选 (B0690)			
石油和天然气开采业	陆地石油开采 (B0711)	采油、集输、注水、钻井、采气、巡检	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声	是
	海洋石油开采 (B0712)			
黑色金属矿采选业 ^b	铁矿采选 (B0810)	采矿: 凿岩（打眼）、爆破、破碎、装载(含铲车司机)、运输(含皮带巡检) 选矿: 破碎(含大破、中破、中碎)、筛分(含振动筛)、球磨、放矿、皮带巡检	矽尘、噪声	是
	锰矿、铬矿采选 (B0820)		矽尘、锰及其无机化合物、噪声	
	其他黑色金属矿采选 (B0890)		矽尘、噪声	
有色金属矿采选业 ^b	常用有色金属矿采选 (B091)	采矿: 凿岩（打眼）、爆破、破碎、装载(含铲车司机)、运输(含皮带巡检) 选矿: 破碎(含大破、中破、中碎)、筛分(含振动筛)、球磨（含棒磨）、浮选、皮带巡检	矽尘、铅及其无机化合物、噪声(其中 B0913 镍钴矿采选应对镍及其无机化合物、钴及其化合物进行监测)	是
	贵金属矿采选 (B092)			
	稀有稀土金属矿采选 (B093)			
非金属矿采选业 ^b	石棉、云母矿采选 (B1091)	采矿: 凿岩（打眼）、爆破、筛分、切割、装载(含铲车司机、挖掘机司机)、运输(含皮带巡检) 选矿: 破碎、筛分、重选、皮带巡检、包装	石棉粉尘、噪声	是
	建筑装饰用石开采 (B1012)		矽尘、噪声	
	耐火土石开采 (B1013)			
	粘土及其他土砂石开采 (B1019)			
	宝石、玉石采选 (B1093)			
	其他未列明非金属矿采选 (B1099)			

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
黑色金属冶炼和压延加工业 ^b (如涉及炼焦参照煤炭加工的炼焦岗位)	炼铁 (C3110)	原料贮存运输(含配料、上料、皮带巡检)、热风炉、炉前、修包、放灰、除尘	1. 原料贮存运输(含配料、上料、皮带巡检)、热风炉、修包、放灰、除尘: 矽尘、噪声 2. 炉前: 矽尘、铅及其无机化合物、噪声	是
	炼钢 (C3120)	炉前(含出炉)、修包(含修砌)、倒罐、除尘、连铸(含拉矫、拉钢)、热风炉巡检	1. 炉前(含出炉): 矽尘、铅及其无机化合物、噪声 2. 修包(含修砌)、倒罐、除尘: 矽尘、噪声 3. 连铸(含拉矫、拉钢)、热风炉巡检: 噪声	
	钢压延加工 (C3130)	开卷、焊接、轧钢、剪切、镀锌、喷涂(或彩涂)、打磨、机加、锻压	1. 开卷、焊接、轧钢、剪切、机加、锻压: 噪声 2. 镀锌: 铅及其无机化合物、噪声 3. 喷涂(或彩涂): 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 4. 打磨: 矽尘、噪声	
	铁合金冶炼 (C3140)	上料、炉前(含司炉工、熔炼工)、破碎、除尘、浇铸、压滤、电解、剥离	1. 上料、炉前(含司炉工、熔炼工)、破碎、除尘、浇铸: 矽尘、铅及其无机化合物、锰及其无机化合物、噪声 2. 压滤、电解、剥离: 锰及其无机化合物、铅及其无机化合物、噪声	
有色金属冶炼和压延加工业 ^b	铜冶炼 (C3211)	选矿、熔炼、吹炼、精炼、电解、浸出、萃取、浇铸	矽尘、铅及其无机化合物、噪声	是
	铅锌冶炼 (C3212)	备料(破碎)、皮带巡检、焙烧(包含炉前、司炉、烟化炉)、精炼、浇铸(或铸锭)、浸出、制酸、电解		

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
	镍钴冶炼 (C3213)	镍 : 焙烧、熔炼、吹炼、缓冷、结晶、离析、细磨、磁选 钴 : 焙烧、浸出、净液、电解	矽尘、镍及其无机化合物、钴及其化合物、噪声	
	锡冶炼 (C3214)	焙烧、精选、浸出、还原熔炼、精炼	矽尘、铅及其无机化合物、噪声	
	锑冶炼 (C3215)	熔析、氧化挥发、挥发熔炼、挥发焙烧-还原熔炼		
	铝冶炼 (C3216)	备料（破碎）、干燥、研磨、浸出、煅烧、电解、精炼、浇铸(或铸锭)、炒灰、熔炼(含炉前、炉后)	矽尘、噪声	
	镁冶炼 (C3217)	破碎、筛分、焙烧、电解	矽尘、噪声	
	硅冶炼 (C3218)	备料（破碎）、皮带巡检、熔炼(含炉前)、精制、浇铸(或铸锭)、破碎		
	其他常用有色金属冶炼 (C3219)	备料（破碎）、下料、筛分、皮带巡检、熔炼(含炉前)、球磨、打磨、电解		
	金冶炼 (C3221)	焙烧、混汞、氰化、硫脲、浆化、精炼		
	银冶炼 (C3222)	熔炼、电解、铸锭		
	其他贵金属冶炼 (C3229)	熔炼、浸出、电解		
	钨钼冶炼 (C3231)	熔炼、精炼		
	稀土金属冶炼 (C3232)	混料、熔炼、精炼、包装、切割	1. 混料、熔炼、精炼、包装：矽尘、噪声 2. 切割：噪声	
	其他稀有金属冶炼 (C3239)	熔炼、精炼、切割		
	有色金属合金制造 (C3240)	铸造、熔炼、型砂、烧结	铅、锰、镍及其无机化合物、钴及其化合物、矽尘、噪声	

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
	铜压延加工 (C3251)	轧制、表面处理、熔铸	矽尘、噪声	—
	铝压延加工 (C3252)	熔铸、轧制、切割	1.熔铸、轧制：矽尘、噪声 2.切割：噪声	
	贵金属压延加工 (C3253)	轧制、拉制或挤压	矽尘、噪声	
	稀有稀土金属压延加工 (C3254)	熔铸、轧制		
	其他有色金属压延加工 (C3259)	熔铸、轧制		
皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业	皮革制品制造 (C192)	定型、喷漆、调胶、粘胶（含刷胶）、丝印、包装、清洁	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	皮鞋制造 (C1952)			
	塑料鞋制造 (C1953)	调胶、粘胶（含刷胶）、喷漆、清洁、包装		
	橡胶鞋制造 (C1954)			
文教、工美、体育和娱乐用品制造业	乐器制造（C242）	开料、刨制、钉架、点胶、喷漆(喷油)、清洗、冲压、切割、钻孔	1.开料、刨制、冲压、切割、钻孔：噪声 2.钉架、点胶、喷漆(喷油)、清洗：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	抽纱刺绣工艺品制造（C2436）	三连机、梳发	1.三连机：苯、甲苯、二甲苯、噪声 2.梳发：苯、甲苯、二甲苯	
	电玩具制造 (C2451)	点胶、移印、丝印、喷漆(喷油)、清洗、冲压、切割、钻孔	1.点胶、移印、丝印、喷漆(喷油)、清洗：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 2.冲压、切割、钻孔：噪声	
	塑胶玩具制造 (C2452)			
	金属玩具制造 (C2453)			

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
石油、煤炭及其他燃料加工	原油加工及石油制品制造 (C2511)	脱水、检尺、化验、采样、外操、内操	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声	是
	其他原油制造 (C2519)			
	炼焦 (C2521)	备煤、推/拦焦机司机、炉盖、上升管、机侧出炉、焦侧出炉、熄焦	煤尘、噪声	-
		煤气净化(包括鼓冷、氨硫、粗苯蒸馏)	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声	是
	煤制合成气生产 (C2522)	筛分、破碎、皮带巡检、上料、现场操作、除渣	煤尘、矽尘、苯、噪声（根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测的粉尘类型）	是
	煤制液体燃料生产 (C2523)			
化学原料和化学制品制造业	无机盐制造（C2613）	原料（上料、配料）、破碎、烧结（窑炉）、包装、分离	矽尘、铅及其无机化合物、锰及其无机化合物、镍及其无机化合物、噪声	是
	有机化学原料制造 (C2614)	化验、采样、投料（含配料）、外操（离心、结晶、合成）、设备工程师、工艺工程师、分装	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	
	其他基础化学原料制造 (C2619)			
	涂料、油墨、颜料及类似产品制造 (C264)	投料、调色、分散（含搅拌）、砂磨、检验、压滤、研磨、包装、洗桶、化铅	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、铅及其无机化合物、噪声	-
	化学试剂和助剂制造 (C2661)	投料、混兑（含调和）、精馏、水解、化验、灌装	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	
	专项化学用品制造 (C2662)			
医药制造业	化学药品原料药制造 (C2710)	投料、离心、结晶、裂解、合成(反应、脱溶)、干燥、洗瓶、灌装、萃取、化验	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	-
	化学药品制剂制造 (C2720)			

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
橡胶和塑料制品业	橡胶制品业 (C291)	配料、混炼、成型、喷漆、喷(刷)胶、硫化	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	塑料板、管、型材制造 (C2922)	配料、混料、成型、移印、丝印、喷涂(喷油)、清洗	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	
非金属矿物制品业 ^b	水泥制造 (C3011)	配料、熟料、水泥磨、破碎、包装(包含插袋)、装车、皮带巡检、输煤巡检	水泥粉尘、矽尘、煤尘、噪声(根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测粉尘类型)	是
	石棉水泥制品制造 (C3023)	开包、裁剪、梳棉、混料(含配料)、打磨	石棉粉尘、矽尘、噪声	
	建筑用石加工 (C3032)	破碎、筛分、切割、备料、干磨(异形加工)、水磨、抛光(抛丸)、粘结、刷胶、装载	1. 破碎、筛分、切割、备料、干磨(异形加工)、水磨、抛光(抛丸)、装载: 矽尘、噪声	—
	隔热和隔音材料制造 (C3034)		2. 粘结、刷胶: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯	
	其他建筑材料制造 (C3039)			
	玻璃制造 (C304)	切割(含磨边)、上料、筛分、称混、熔窑、打磨、清洁、打胶、钢化	1. 上料、筛分、称混、熔窑、打磨: 矽尘、噪声 2. 清洁、打胶: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 3. 钢化、切割(含磨边): 噪声	—
	玻璃制品制造 (C305)	切割(含磨边、刻面)、上料、筛分、称混、熔窑、打磨、清洁、喷漆、镀膜	1. 上料、筛分、称混、熔窑、打磨: 矽尘、噪声 2. 清洁、喷漆、镀膜: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 3. 切割(含磨边、刻面): 噪声	—

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
	陶瓷制品制造 (C307)	配料、破碎、制坯、过筛、球磨、制(喷)粉、打磨(吹灰)、喷砂、喷釉、抛光、压机、切割、成型	矽尘、噪声	
	石棉制品制造 (C3081)	开包、裁剪、梳棉、混料(含配料)、打磨	石棉粉尘、矽尘、噪声	
	云母制品制造 (C3082)	上料、破碎、混料(含配料)、打磨、成型、装车	矽尘、噪声	
	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造 (C3089)			
	石墨及碳素制品制造 (C3091)	破碎、磨粉、压条、转炉、活化、筛分、包装	煤尘、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声	是
金属制品业	结构性金属制品制造 (C331)	冲压、切割、焊接、打磨、打孔、型材、打砂、装配、喷漆(含喷胶)、调漆、美装	1.焊接、切割: 电焊烟尘、锰及其无机化合物、噪声 2.喷漆(含喷胶)、调漆、美装: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 3.打磨、打孔、装配、冲压、型材、打砂: 噪声	是
	金属工具制造 (C332)			
	集装箱及金属包装容器制造 (C333)			
	黑色金属铸造 (C3391)	铸造、熔化、型砂、打磨、清理(含清砂、落砂)、抛丸	矽尘、噪声、铅及其无机化合物	
	有色金属铸造 (C3392)			
汽车制造业	汽车整车制造 (C361)	冲压、焊接、打磨、调漆、喷漆、补漆	1.冲压、打磨: 噪声 2.焊接: 锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 3.调漆、喷漆、补漆: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	-
	汽车用发动机制造 (C362)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸	矽尘、噪声	是

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
	改装汽车制造 (C363)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸、冲压、焊接、打磨、喷漆（含喷胶）、调漆、切割、装配	1. 铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸：矽尘、噪声 2. 冲压、打磨、装配：噪声 3. 焊接、切割：锰及其无机化合物、铅及其无机化合物、镍及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 4. 喷漆（含喷胶）、调漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	低速汽车制造 (C364)			
	电车制造 (C365)			
	汽车车身、挂车制造 (C366)			
	汽车零部件及配件制造 (C367)			
通用设备制造业	锅炉及原动力设备制造 (C341)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸、冲压、焊接、切割、打磨、调漆、喷漆、装配	1. 铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸：矽尘、噪声 2. 冲压、打磨、装配：噪声 3. 焊接、切割：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 4. 喷漆、调漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	金属加工机械制造 (C342)			
	物料搬运设备制造 (C343)			
	机械零部件加工 (C3484)			
专用设备制造业	采矿、冶金、建筑专用设备制造 (C351)	铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸、冲压、焊接、打磨、调漆、喷漆、装配、切割	1. 铸造、熔化、型砂、清砂、抛丸：矽尘、噪声 2. 冲压、打磨、装配：噪声 3. 焊接、切割：锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 4. 调漆、喷漆：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	化工、木材、非金属加工专用设备制造 (C352)			
	纺织、服装和皮革加工专用设备制造 (C355)			
	电子和电工机械专用设备制造 (C356)			
	农、林、牧、渔专用机械制造 (C357)			

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
电气机械和器材制造业	照明灯具制造 (C3872)	点胶、调漆、喷漆、移印、清洁	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	—
	锂离子电池制造 (C3841)	投料、涂布、冷压、模切	钴及其化合物、镍及其无机化合物、锰及其无机化合物、锂及其化合物、噪声	
	铅蓄电池制造 (C3843)	铅粉制造、板栅铸造、涂板淋酸、包板/叠板、刷片/涂片、化成、组装(包含烧焊/铸焊)、封盖、和膏	铅及其无机化合物、噪声	是
铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业	铁路运输设备制造 (C371)	切割、焊接、打磨、机加、喷涂、喷砂、装配	1. 喷砂: 砂尘、噪声 2. 切割、焊接: 锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 3. 打磨、机加、装配: 噪声 4. 喷涂: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	是
	城市轨道交通设备制造 (C372)			
	金属船舶制造 (C3731)	喷砂、切割、打磨、冷作、电焊、喷涂、刷胶	1. 切割、电焊: 锰及其无机化合物、电焊烟尘、噪声 2. 喷砂、清砂、搅拌、成型: 砂尘、噪声 3. 打磨、冷作: 噪声 4. 喷涂、刷胶: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	
	摩托车制造 (C375)	喷砂、切割、打磨、冷作、电焊、喷涂、清砂、搅拌、成型、刷胶		
	自行车和残疾人座车制造 (C376)			
	助动车制造 (C377)			
木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 ^d	人造板制造 (C202)	开料、刨制、钉架、调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、封边、雕刻、油磨	1. 开料、刨制、钉架、封边、雕刻: 噪声 2. 调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、油磨: 苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、甲醛、噪声	—
	木门窗制造 (C2032)			
	木楼梯制造 (C2033)			
	木地板制造 (C2034)			

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
家具制造业 ^d	木质家具制造 (C2110)	开料、刨制、钉架、调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、封边、贴皮、打磨	1. 开料、刨制、封边、打磨：噪声； 2. 钉架、调漆、喷漆、喷(刷)胶、油膜、修色、清洁、贴皮：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、甲醛、噪声	是
	竹、藤家具制造 (C2120)			
	金属家具制造 (C2130)	电焊、打磨、调漆、喷漆(含喷胶)、切割、清洁	1. 电焊、切割：电焊烟尘、锰及其无机化合物、噪声 2. 调漆、喷漆(含喷胶)、清洁：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声	
印刷和记录媒介复制业	印刷 (C231)	加墨、烫金、印刷(含丝印)、调油、点胶、清洗、粘合、覆膜、折页、骑马钉、啤机、喷漆、喷码	1. 加墨、印刷(含丝印)、调油、点胶、清洗、粘合、覆膜、喷漆、喷码：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 2. 骑马钉、啤机、折页：噪声 3. 烫金：铅及其无机化合物、噪声	-
计算机、通信和其他电子设备制造业	集成电路制造 (C3973)	蚀刻、线路制作、开料、磨边、钻孔、印刷、点胶、洗版、焊接(手工焊、波峰焊、回流焊)	1. 印刷、点胶、洗版：苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1, 2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、氯乙烯、噪声 2. 蚀刻、线路制作、开料、磨边、钻孔：噪声 3. 焊接(手工焊、波峰焊、回流焊)：铅及其无机化合物、噪声	-
	显示器件制造 (C3974)			
	半导体照明器件制造 (C3975)			
	光电子器件制造 (C3976)			
	电子元件及电子专用材料制造 (C398)			

重点行业	重点行业的具体中小类行业	重点岗位/环节	重点职业病危害因素 ^a	C _{TWA} 或等效声级个体检测 ^c
废弃资源综合利用业	金属废料和碎屑加工处理 (C4210)	上料、司炉、拆卸、烟气处理、卸灰、浇铸 (或铸锭)	矽尘、铅及其无机化合物、锰及其无机化合物、镍及其无机化合物、钴及其化合物、锂及其化合物、噪声	是
电力、热力生产和供应业	火力发电 (D4411)	卸煤、输煤、锅炉巡检、汽机巡检、水汽巡检、除灰巡检、除渣、灰库装卸操作、脱硫脱硝巡检	煤尘、矽尘、噪声 (根据粉尘中游离二氧化硅含量确定监测的粉尘类型)	是
	热电联产 (D4412)			
	热力生产和供应 (D4430)			

注：a: 重点行业用人单位须存在 1 种及以上在此列出的化学有害因素方可纳入监测对象；对纳入监测对象的用人单位中存在列出的监测因素，应全部将其纳入监测因素；根据各岗位接触的职业病危害因素实际情况，开展相应重点职业病危害因素的监测；纳入监测的用人单位当存在重点职业病危害因素的重点岗位少于 4 个时，应全部进行监测，并且还应将存在重点职业病危害因素的其他非重点岗位纳入监测，以满足监测岗位数量不少于 4 个的要求。

b: 黑色/有色金属矿采选业、非金属矿采选业、黑色/有色金属冶炼和压延加工业、非金属矿物制品业监测粉尘时对游离二氧化硅含量不足 10% 的粉尘，可以判定为其他粉尘进行监测，但不得将明确是石灰石粉尘、石膏粉尘、金属类粉尘等 GBZ2.1 中除煤尘、矽尘、水泥粉尘、电焊烟尘外有职业接触限值的其他类型粉尘纳入监测；其余行业监测粉尘时仅需对表格中对应行业列出的粉尘开展监测，其他粉尘不需监测。

c: C_{TWA} 或等效声级个体检测栏为“是”的，必须采用个检方式进行检测 C_{TWA} 或等效声级，为“—”则按照方案的要求，除固定作业的岗位外，其余岗位均应采用个体方式检测 C_{TWA} 或等效声级。

d: 家具制造业和木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业监测时，在满足存在 8 种有机溶剂的一种或多种的要求，可以增加甲醛监测。

附录 2

2024 年尤溪县工作场所职业病危害因素监测任务预安排表

序号	监测企业名单	所属行业	拟监测危害因素
1	福建金东矿业股份有限公司	铅锌矿采选	矽尘、铅及其无机化合物、噪声
2	福建尤溪华港电源科技有限公司	铅蓄电池制造	铅及其无机化合物、噪声
3	三明市柏毅竹业技术开发有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
4	尤溪县冠美木业有限公司	木质家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
5	尤溪县星宇竹木制品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
6	福建省尤溪县品竹家居用品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
7	尤溪县三星竹木制品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
8	福建蔡氏家居实业有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
9	尤溪县同益竹木制品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
10	福建省尤溪威登美家居用品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声

序号	监测企业名单	所属行业	拟监测危害因素
11	尤溪县尚禾竹木制品有限责任公司公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
12	福建省思普林竹木有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
13	尤溪景竹家居用品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
14	尤溪县兴达竹木制品有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
15	福建省尤溪县红树林木业有限公司	木质家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
16	尤溪县宏欣竹业有限公司	竹、藤家具制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、噪声
17	福建省尤溪县益康制革有限公司	合成革制造	二甲基甲酰胺
18	福建永旭塑胶有限公司	合成革制造	二甲基甲酰胺
19	福建丰诚塑胶发展有限公司	合成革制造	二甲基甲酰胺
20	福建永强合成革有限公司	合成革制造	二甲基甲酰胺
21	福建天隆塑胶有限公司	合成革制造	二甲基甲酰胺
22	尤溪县西城镇光林永兴机砖厂	其他建筑材料制造	矽尘、噪声

序号	监测企业名单	所属行业	拟监测危害因素
23	尤溪县利拓建材厂	其他建筑材料制造	矽尘、噪声
24	尤溪县中建建材有限公司	其他建筑材料制造	矽尘、噪声
25	尤溪县城鑫新型墙体材料厂	其他建筑材料制造	矽尘、噪声
26	福建金九户外用品有限公司	皮革制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声
27	福建澳丽美涂料有限公司	涂料制造	苯、甲苯、二甲苯、乙苯、1,2-二氯乙烷、三氯甲烷、正己烷、三氯乙烯、噪声

注：以上监测名单为暂定，开展监测时，若监测的企业如果停止生产或关闭，将由其他符合监测条件的用人单位替补。

附录 3

尤溪县工作场所职业病危害因素监测项目调查表

用人单位 基本信息	用人单位名称(盖章)			
	社会信用代码	□□□□□□□□□□□□□□□□□□		
	工作场所地址	____ 省(自治区、直辖市) ____ 市(地、州、盟) ____ 县(区、市、旗) _____ 乡(镇、街道) ____ 号		
	单位注册地址	____ 省(自治区、直辖市) ____ 市(地、州、盟) ____ 县(区、市、旗) _____ 乡(镇、街道) ____ 号		
	所属行业		法人姓名	
	职业卫生管理联系人		联系电话	
	本单位在册 职工总数		劳务派遣 人员数量	
	经济类型	☐ 国有企业 ☐ 集体企业 ☐ 股份合作企业 ☐ 联营企业 ☐ 私营企业 ☐ 股份责任公司 ☐ 有限责任公司 ☐ 其他企业 ☐ 合资经营企业(港或澳、合资) ☐ 合作经营企业(港或澳、合资) ☐ 港、澳、台商独资经营企业 ☐ 港、澳、台商投资股份有限公司 ☐ 其他港、澳、台商投资企业 ☐ 中外合资经营企业 ☐ 中外合作经营企业 ☐ 外资企业 ☐ 外商投资股份有限公司 ☐ 其他外商投资企业		
	用人单位规模	☐ 大型企业 ☐ 中型企业 ☐ 小型企业 ☐ 微型企业		
	职业卫生培训情况	用人单位负责人培训情况: ☐ 是 ☐ 否 职业卫生管理人员培训情况: ☐ 是 ☐ 否 接触职业病危害劳动者培训人数: _____ 人。		
	职业病危害项目申报情况	是否进行了申报: ☐ 是 ☐ 否 是否进行了年度更新: ☐ 是 ☐ 否		
	防护设施“三同时”情况	上一年度新改扩建及技术改造、引进项目情况: ☐ 有 ☐ 无 当前工作阶段: ☐ 可研阶段 ☐ 初步设计阶段 ☐ 建设阶段 ☐ 竣工阶段 预评价开展情况: ☐ 全部 ☐ 部分 ☐ 否 职业病防护设施设计专篇: ☐ 全部 ☐ 部分 ☐ 否 控制效果评价开展情况: ☐ 全部 ☐ 部分 ☐ 否		

铅及其无机化合物：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 锰及其无机化合物：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 镍及其无机化合物：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 钴及其化合物：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 锂及其化合物：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 苯：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 甲苯：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 二甲苯：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 乙苯：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 1,2-二氯乙烷：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 三氯甲烷：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 正己烷：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 三氯乙烯：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 氯乙烯：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 甲醛：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 二甲基甲酰胺：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 其他化学毒物：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。
噪声：场所检测点_____个，超过 85dB(A) _____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。 其他有害物理因素：场所检测点_____个，超标点_____个； 检测岗位/工种数_____个，超标岗位_____个。

上一年 度在岗 期间职 业健康 检查情 况*	☐ 未体检 ☐ 体检 体检总人数_____人。 职业健康检查机构名称:
	接触煤尘体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触矽尘体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触石棉粉尘体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触水泥粉尘体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触电焊烟尘体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触木粉尘体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触其他类型粉尘(含其他粉尘)体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数_____人。
	接触铅及其无机化合物体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数_____人。 接触锰及其无机化合物体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数_____人。 接触镍及其无机化合物体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数_____人。 接触钴及其化合物体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数_____人。 接触锂及其化合物体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数_____人。 接触苯体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触甲苯体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触二甲苯体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触乙苯体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触 1,2-二氯乙烷体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。 接触三氯甲烷体检人数_____人; 应复查人数_____人; 实际复查人数_____人; 异常人数: _____人。

	接触正己烷体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。 接触三氯乙烯体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。 接触氯乙烯体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。 接触甲醛体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。 接触二甲基甲酰胺体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。 接触其他化学毒物体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数_____人。
	接触噪声体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。 接触其他有害物理因素体检人数_____人；应复查人数_____人； 实际复查人数_____人；异常人数：_____人。
职业病 防护设 施设置 及运行 情况	防尘设施 设置情况： ☐ 有 ☐ 部分有 ☐ 无 防护效果： ☐ 有效 ☐ 部分有效 ☐ 无效
	防毒设施 设置情况： ☐ 有 ☐ 部分有 ☐ 无 防护效果： ☐ 有效 ☐ 部分有效 ☐ 无效
	防噪声设施 设置情况： ☐ 有 ☐ 部分有 ☐ 无 防护效果： ☐ 有效 ☐ 部分有效 ☐ 无效
职业病 防护用 品配备 及发放 情况	防尘口罩 发放情况： ☐ 有 ☐ 无 佩戴情况： ☐ 有 ☐ 部分 ☐ 无
	防毒口罩或面罩 发放情况： ☐ 有 ☐ 无 佩戴情况： ☐ 有 ☐ 部分 ☐ 无
	防噪声耳塞或耳罩 发放情况： ☐ 有 ☐ 无 佩戴情况： ☐ 有 ☐ 部分 ☐ 无
职业病 危害警 示标识 及警示 说明设 置	粉尘职业病危害警 示标识及警示说明 设置情况： ☐ 有 ☐ 部分有 ☐ 无
	化学毒物职业病危 害警示标识及警示 说明 设置情况： ☐ 有 ☐ 部分有 ☐ 无
	噪声职业病危害警 示标识及警示说明 设置情况： ☐ 有 ☐ 部分有 ☐ 无

*上一年度在岗期间职业健康检查情况中的应复查、实际复查、异常人数是指职业健康检查结果中的职业相关指标应复查、实际复查、异常人数。

调查人员：

用人单位陪同人：

调查日期：

复核人：

附表1 监测岗位劳动者工作日调查表

工作场所	监测的岗位/环节名称	岗位作业类型	岗位人数		工作班制	工作时间(h/d, d/w, h/w)	劳动者姓名	工作时间段	工作地点	工作内容	接触的重点职业病危害因素	相应接触时间(min)
			总数	数/班								
								-				
								-				
								-				
								-				
								-				

调查人员：

用人单位陪同人：

调查日期：

复核人：

填表说明：

1. 本表在现场调查时填写，若开展现场采样/测量当天与之前调查情况有差别时，可按现场采样/测量当天情况进行修改。
2. 监测的重点岗位名称要按照附录2中的重点岗位/环节名称填写，监测的其他非重点岗位按其他（XX岗位）填写。
3. “工作场所”填写劳动者工作的车间、装置等；“岗位作业类型”填写固定岗位、流动岗位或巡检岗位；“工作班制”为轮班制或单班制，轮班制需填写几班几运转；“工作时间段”需填写劳动者每工作班从开始上班到下班整个时间段，按劳动者的工作地点、工作内容和接触监测职业病危害因素情况进行分段填写；“工作地点”填写劳动者在某工作时间段的作业地点；“工作内容”填写劳动者在某工作时间段具体从事的工作内容；“接触的职业病危害因素”填写劳动者在各工作时间段接触附录2中的重点职业病危害因素，在某工作时间段不接触重点职业病危害因素时，填“无”；“相应接触时间”填写每个工作时间段对应的时间，所有接触时间相加应等于每天工作时间。

附表2 用人单位重点职业病危害因素检测结果调查表

工作场所 ¹	原报告中的岗位名称	标化后的重点岗位/环节名称 ²	是否属于重点岗位	检测的重点职业病危害因素 ³	C _{TWA} 结果 (mg/m ³)	L _{BX, 8h} /L _{BX, W} 结果 (dB(A))	岗位是否超标	C _{STE} /C _{PE} 结果 ⁴ (mg/m ³)	工作地点是否超标 ⁴	备注
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	
			☐ 是 ☐ 否				☐ 是 ☐ 否		☐ 是 ☐ 否	

调查人员：

调查日期：

复核人：

填表说明：

1. 大中型企业只需填写拟监测的分厂或车间等工作场所重点职业病危害因素的定期检测结果，小微型企业填写所有工作场所的重点职业病危害因素检测结果。
2. 原报告中的岗位名称无法标化为重点岗位/环节的，在“标化后的重点岗位/环节名称”填写“其他”。
3. 属于重点岗位的填报所有重点职业病危害因素（化学毒物、粉尘和噪声）检测结果，属于非重点岗位只需填写重点化学有害因素（化学毒物和粉尘）超标的检测结果。
4. 检测因素为噪声时，无需填写 C_{STE}/C_{PE} 结果及工作地点是否超标。

附表3-1 工作场所职业病危害因素监测岗位及因素

(开展职业病主动监测的县区填写)

用人单位名称:

社会信用代码:

工作场所	监测岗位名称	企业中实际岗位 /工种名称	岗位人数	场所监测职业 病危害因素	接触的其他职业 病危害因素

根据企业提供的花名册中岗位/工种名称或询问劳动者后告知的岗位/工种名称。

调查人:

审核人:

调查日期:

监测机构名称: (盖章)

日期:

请规范填写此表, 确保字迹清晰, 一式两份, 完成现场调查和采样/测量工作 7 日内将盖章的原件存入监测资料档案, 盖章的复印件提交给承担该企业职业病主动监测的公立医疗卫生机构, 最迟不得晚于 9 月 30 日。

附表3-2 工作场所职业病危害因素监测用人单位花名册

（开展职业病主动监测的县区填写）

用人单位名称：

社会信用代码：

序号	姓名	身份证号	监测岗位名称	职业病主动 监测因素#	防护用品 佩戴情况#

#根据职业病主动监测因素，分因素（煤尘、矽尘、水泥粉尘、苯、铅、噪声等）列出防护用品佩戴情况。佩戴情况分为以下四种：

- 1.未佩戴（佩戴不正确的防护用品视为未佩戴）
- 2.基本佩戴
- 3.偶尔佩戴
- 4.长期佩戴

调查人：

审核人：

调查日期：

监测机构名称：（盖章）

日期：

请规范填写此表，确保字迹清晰，一式两份，完成现场调查和采样/测量工作7日内将盖章的原件存入监测资料档案，盖章的复印件提交给承担该企业职业病主动监测的公立医疗卫生机构，最迟不得晚于9月30日。

附录 4

用人单位职业病防治主要责任告知书（供参考）

依据《中华人民共和国职业病防治法》，用人单位职业病防治主要责任有：

一、用人单位职业病防治总要求：用人单位应当为劳动者创造符合国家职业卫生标准和卫生要求的工作环境和条件，并采取措施保障劳动者获得职业卫生保护。用人单位应当建立、健全职业病防治责任制，加强对职业病防治的管理，提高职业病防治水平，对本单位产生的职业病危害承担责任。用人单位必须依法参加工伤保险。

二、工作场所职业卫生要求：职业病危害因素的强度或者浓度符合国家职业卫生标准；有与职业病危害防护相适应的设施；生产布局合理，符合有害与无害作业分开的原则；有配套的更衣间、洗浴间、孕妇休息间等卫生设施；设备、工具、用具等设施符合保护劳动者生理、心理健康的要求。

三、职业病危害申报责任：用人单位工作场所存在职业病目录所列职业病的危害因素的，应当及时、如实向所在地卫生行政部门申报危害项目，接受监督。（网络申报地址：<https://www.zybwhsb.com/>）

四、建设项目职业病防护设施“三同时”责任：新建、扩建、

改建建设项目和技术改造、技术引进项目（统称建设项目）可能产生职业病危害的，建设单位在可行性论证阶段应当进行职业病危害预评价。建设项目的职业病防护设施所需费用应当纳入建设项目工程预算，并与主体工程同时设计，同时施工，同时投入生产和使用。建设项目的职业病防护设施设计应当符合国家职业卫生标准和卫生要求。建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。

五、职业病防治管理措施落实责任：用人单位应当采取设置或者指定职业卫生管理机构或者组织，配备专职或者兼职的职业卫生管理人员，负责本单位的职业病防治工作；制定职业病防治计划和实施方案；建立、健全职业卫生管理制度和操作规程；建立、健全职业卫生档案和劳动者健康监护档案；建立、健全工作场所职业病危害因素监测及评价制度；建立、健全职业病危害事故应急救援预案六项职业病防治管理措施。

六、采用职业病防护设施与提供防护用品责任：用人单位必须采用有效的职业病防护设施，并为劳动者提供符合要求的、个人使用的职业病防护用品。

七、工作场所职业病危害公告与警示责任：产生职业病危害的用人单位，应当在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。对产生严重职业病危害的作业岗位，应当在其醒目位置，设置警示标识和中文警示说明。

八、职业病危害因素定期检测、评价责任：用人单位应当按照国务院卫生行政部门的规定，定期对工作场所进行职业病危害因素检测、评价。检测、评价结果存入用人单位职业卫生档案，定期向所在地卫生行政部门报告并向劳动者公布。发现工作场所职业病危害因素不符合国家职业卫生标准和卫生要求时，用人单位应当立即采取相应治理措施，仍然达不到国家职业卫生标准和卫生要求的，必须停止存在职业病危害因素的作业；职业病危害因素经治理后，符合国家职业卫生标准和卫生要求的，方可重新作业。

九、劳动合同告知职业病危害责任：用人单位与劳动者订立劳动合同（含聘用合同）时，应当将工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等如实告知劳动者，并在劳动合同中写明，不得隐瞒或者欺骗。

十、职业卫生培训责任：用人单位的主要负责人和职业卫生管理人员应当接受职业卫生培训，遵守职业病防治法律、法规，依法组织本单位的职业病防治工作。用人单位应当对劳动者进行上岗前的职业卫生培训和在岗期间的定期职业卫生培训，普及职业卫生知识，督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程，指导劳动者正确使用职业病防护设备和个人使用的职业病防护用品。

十一、职业健康检查责任：对从事接触职业病危害的作业的劳动者，用人单位应当组织上岗前、在岗期间和离岗时的职业健

康检查，并将检查结果书面告知劳动者。职业健康检查费用由用人单位承担。用人单位不得安排未经上岗前职业健康检查的劳动者从事接触职业病危害的作业；不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业；对在职业健康检查中发现有与所从事的职业相关的健康损害的劳动者，应当调离原工作岗位，并妥善安置；对未进行离岗前职业健康检查的劳动者不得解除或者终止与其订立的劳动合同。

十二、职业病诊断与待遇保障责任：用人单位应当如实提供职业病诊断、鉴定所需的劳动者职业史和职业病危害接触史、工作场所职业病危害因素检测结果等资料。用人单位应当及时安排对疑似职业病病人进行诊断；在疑似职业病病人诊断或者医学观察期间，不得解除或者终止与其订立的劳动合同。疑似职业病病人在诊断、医学观察期间的费用，由用人单位承担。用人单位应当保障职业病病人依法享受国家规定的职业病待遇。

此外，《中华人民共和国职业病防治法》还规定了用人单位其他法定责任，用人单位应当依法全面落实。

